



Pumpenbeschreibung:

Typ.....	B140 BVGR
Fördermenge max.	280 m ³ /St.
Förderhöhe max.	30 M
Anschluss	6" DIN Flansch
Freier Durchgang.....	66 mm
PTO Drehzahl.....	450 Upm
PTO Leistung.....	35 kW
Pumpengehäuse	St. 37
3 Punktbock.....	Galvanisiert
Getriebe	Reduktion 1:6.3
Gewicht.....	275 kg

MERKMALE

B(E) selbstansaugende Kreiselpumpe

Die Pumpen der B-Reihe (von 1-1/2" bis 12") wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Die Konfiguration mit einem offenen Laufrad und einer austauschbaren Verschleißplatte erleichtert die Wartung und minimiert die Ersatzteilkosten. Alle Pumpen der B-Reihe sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet, wodurch ein Fußventil in der Saugleitung nicht erforderlich ist. Hierdurch können die Pumpen schnell nacheinander ansaugen.

Konstruktionsmerkmale

- Einfache Konstruktion
- Großer freier Durchgang
- Verarbeitung heißer Flüssigkeiten
- Nass selbstansaugend
- Längere Lebensdauer aufgrund des Designs der Pumpe

Mögliche Anwendungsbereiche

- Gülle
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Bewässerung
- Landwirtschaft

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

After sales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



KENNLINIEN (2900 U/MIN)

Dauerleistung laut ISO 9906

